

附件 1

101 项行业标准名称及主要内容等一览表

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 |
|---------------|----------------|------------------|--|------|
| 黑色冶金行业 | | | | |
| 1 | YB/T 6429-2025 | 钢铁行业数字化转型成熟度评估 | <p>本文件规定了钢铁行业数字化转型成熟度模型, 定义了评估的基本原则、评估指标、评估方法、评估过程和成熟度等级判定</p> <p>本文件适用于单一产线钢铁企业、单基地钢铁企业或集团型钢铁企业的数字化转型成熟度的评价和改进提升, 本文件可供智能制造系统解决方案供应商及相关服务方开展钢铁企业数字化转型相关服务使用</p> | |
| 有色金属行业 | | | | |
| 2 | YS/T 1824-2025 | 有色金属行业数字化转型成熟度评估 | <p>本文件规定了有色金属行业企业数字化转型成熟度评估的评估模型框架、成熟度等级、能力域、成熟度要求、评估方法和成熟度等级判定方法</p> <p>本文件适用于有色金属行业采选、冶炼、加工及综合型企业, 数字化转型服务商以及第三方机构开展数字化转型成熟度评估和数字化转型提升服务</p> | |
| 建材行业 | | | | |
| 3 | JC/T 2947-2025 | 建材行业数字化转型成熟度评估 | <p>本文件确立了建材行业企业数字化转型成熟度评估的模型框架、成熟度等级、能力域、成熟度要求、评估方法和成熟度等级判定等</p> <p>本文件适用于建材行业企业数字化转型成熟度评估</p> | |
| 机械行业 | | | | |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 |
|----|------------------|------------------------------|---|------------------|
| 4 | JB/T 11130-2025 | 工业内窥镜 | <p>本文件规定了工业内窥镜的分类和技术要求，描述了相应的检测方法，规定了检验规则、标识、包装、运输和贮存等要求</p> <p>本文件适用于工业内窥镜的制造</p> | JB/T 11130-2011 |
| 5 | JB/T 11731-2025 | 无损检测 超声阵列探头通用技术规范 | <p>本文件规定了超声阵列探头的分类和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了验收、标记和包装等要求</p> <p>本文件适用于中心频率为 0.5MHz~20MHz 的超声阵列探头的制造</p> | JB/T 11731-2013 |
| 6 | JB/T 7902-2025 | 无损检测 丝型像质计通用规范 | <p>本文件规定了丝型像质计的材料、型式、标记和技术要求，描述了相应的检测方法，规定了检验规则等</p> <p>本文件适用于工业射线检测用丝型像质计(包括单丝型像质计和双丝型像质计)的制造</p> | JB/T 7902-2015 |
| 7 | JB/T 2203-2025 | 弹簧直接载荷式安全阀 结构长度 | <p>本文件规定了弹簧直接载荷式安全阀的结构长度</p> <p>本文件适用于公称尺寸 DN10~DN500 且公称压力 PN10~PN320 或公称尺寸 NPS³/₈~NPS20 且公称压力 Class150~Class2500 的工业设备和管道用弹簧直接载荷式安全阀的制造</p> | JB/T 2203-2013 |
| 8 | JB/T 15160-2025 | 增材制造 柔性机器人安全评价规范 | <p>本文件规定了增材制造柔性机器人安全评价的总体要求、等级划分、评价及结果判定等要求</p> <p>本文件适用于增材制造激光熔覆机器人的安全评价活动</p> | |
| 9 | JB/T 8248.2-2025 | 照相镜头特性测量 第 2 部分：有效孔径和相对孔径的测量 | <p>本文件描述了照相镜头有效孔径的测量方法和相对孔径的计算方法，规定了测量值记录要求</p> <p>本文件适用于照相镜头有效孔径和相对孔径的测量活动</p> | JB/T 8248.2-1999 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 |
|----|-----------------|-------------------------------------|--|-------------------------------------|
| 10 | JB/T 15162-2025 | 双向和多向运行叉车 | <p>本文件规定了双向和多向运行叉车的基本参数和技术要求,描述了相应的试验方法,规定了检验规则、标志、随行文件、运输和贮存</p> <p>本文件适用于平衡重式、前移式、插腿式和侧面式乘驾式双向和多向运行叉车的制造</p> | |
| 11 | JB/T 15163-2025 | 三向堆垛式叉车 | <p>本文件规定了三向堆垛式叉车的基本参数和技术要求,描述了相应的试验方法,规定了检验规则、标志、随行文件、运输和贮存</p> <p>本文件适用于额定起重量不大于2000kg,操作者位置可起升或不可起升的三向堆垛式叉车的制造</p> | |
| 12 | JB/T 15164-2025 | 越野型伸缩臂式叉车 | <p>本文件规定了越野型伸缩臂式叉车的基本参数和技术要求,描述了相应的试验方法,规定了检验规则、标志、随行文件、运输和贮存</p> <p>本文件适用于非回转越野型伸缩臂式叉车的制造</p> | |
| 13 | JB/T 15161-2025 | 铸造用孕育剂 铝、钙、钡、锶和锆含量的测定 电感耦合等离子体发射光谱法 | <p>本文件描述了用电感耦合等离子体发射光谱法(ICP-AES)测定铸造用孕育剂中铝、钙、钡、锶和锆含量的方法</p> <p>本文件适用于铸造用孕育剂中铝、钙、钡、锶和锆含量的测定</p> | |
| 14 | JB/T 12107-2025 | 5D 动感模拟系统技术规范 | <p>本文件规定了5D动感模拟系统的技术要求,描述了相应的试验方法,规定了验收规则、运输和贮存</p> <p>本文件适用于5D动感模拟系统的制造</p> | JB/T 12107-2015 |
| 15 | JB/T 12587-2025 | 反射和透射放映硬幕 | <p>本文件规定了反射和透射放映硬幕的分类和技术要求,描述了相应的试验方法,规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于平面反射放映硬幕、弧形反射放映硬幕、环形反射放映</p> | JB/T 12587-2016、 JB/T 12588-2016 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 |
|----|-----------------|----------------|--|-------------------------------------|
| | | | 硬幕、漫透射放映硬幕及普通型增益透射放映硬幕的制造 本文件不适用于球形反射放映硬幕、曲面反射放映硬幕、结构型反射和透射放映硬幕及其它特殊用途的硬幕 | |
| 16 | JB/T 11376-2025 | 聚氯乙烯反射和透射放映软膜 | 本文件规定了聚氯乙烯反射和透射放映软膜的技术要求,描述了相应的试验方法,规定了验收规则、标志、包装、运输和贮存 本文件适用于以聚氯乙烯树脂为主要原料,加入增塑剂和稳定剂等助剂,经压延或压延加贴合等工艺制成的反射或透射放映软膜的制造 | JB/T 11376-2013、 JB/T 11850-2014 |
| 17 | JB/T 15165-2025 | 投影光学屏幕安装规范 | 本文件规定了投影光学屏幕的安装要求,描述了相应的试验方法,规定了服务与注意事项 本文件适用于菲涅尔结构的框架幕和贴装幕的安装 | |
| 18 | JB/T 15166-2025 | 中长焦激光数字投影显示屏幕 | 本文件规定了中长焦激光数字投影显示屏幕的尺寸规格和技术要求,描述了相应的试验方法,规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存 本文件适用于菲涅尔透镜结构,使用激光光源的投影机的投影显示屏幕的制造,采用其它光源的投影机显示屏幕的制造参照使用 | |
| 19 | JB/T 15167-2025 | 应急灾害现场焚烧炉技术要求 | 本文件规定了应急灾害现场焚烧炉的总体要求,描述了相应的检测方法,规定了检验规则、标志、随行文件、运输及贮存 本文件适用于焚烧应急灾害现场处置医疗废物的移动式焚烧炉的制造 | |
| 20 | JB/T 15168-2025 | 油泥沙等离子气化熔融处理装置 | 本文件规定了油泥沙等离子气化熔融处理装置的结构型式和技术要求,描述了相应的检测方法,规定了标识、设计文件、包装运输与贮存 | |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 |
|----|-----------------|---------------------|---|-----------------------------------|
| | | | 本文件适用于等离子气化熔融处理油泥沙和含废矿物油泥沙装置的制造 | |
| 21 | JB/T 11985-2025 | 工程机械用液压剪 | 本文件规定了工程机械用液压剪的分类、标记、基本参数和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存 本文件适用于以液压为动力的机载式工程机械用液压剪的制造 | JB/T 11985-2014 |
| 22 | JB/T 10283-2025 | 工程机械 工业修补剂 应用技术规范 | 本文件规定了工程机械工业修补剂的使用规范和性能要求，描述了相应的试验方法 本文件适用于工程机械金属零部件铸件缺陷（气孔、砂眼、疏松和裂纹等）的填补，工程机械零部件的磨损修复、减摩修补和耐腐蚀修补的应用 | JB/T 10283-2008 |
| 23 | JB/T 5953-2025 | 液压锤 | 本文件规定了液压锤的分类、基本参数、标记和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存 本文件适用于机载式且以液压为动力的液压锤的制造 | JB/T 5953-2008 |
| 24 | JB/T 8845-2025 | 轮胎式装载机变速箱操纵阀 | 本文件规定了轮胎式装载机变速箱操纵阀的技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存 本文件适用于轮胎式装载机用前进二挡和后退一挡滑阀型变速箱操纵阀的制造 | JB/T 8845-2000 |
| 25 | JB/T 9718-2025 | 轮式工程机械 制动系统和转向系统 术语 | 本文件界定了轮式工程机械制动系统及转向系统的术语 本文件适用于轮式工程机械制动系统和转向系统的技术交流 | JB/T 9718-2010， JB/T 9719-2010 |
| 26 | JB/T 7698-2025 | 轮胎式装载机车轮轮辐与轮毂 | 本文件规定了轮胎式装载机车轮轮辐与轮毂的安装型式与安装尺寸， | JB/T 7698-2007 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 |
|----|-----------------|-----------------------------|--|-----------------|
| | | 安装尺寸 | 以及车轮组合螺母的尺寸规格 本文件适用于螺栓孔数为 8、10、12、16 和 20 的轮胎式装载机用车轮的制造 | |
| 27 | JB/T 10762-2025 | 液力变矩器 可靠性试验方法 | 本文件规定了液力变矩器的可靠性试验项目和试验条件,描述了相应的试验方法,规定了试验过程检查、试验结果判定和试验报告等 本文件适用于工程机械用各类液力变矩器的检测 | JB/T 10762-2007 |
| 28 | JB/T 8293-2025 | 浮动油封 | 本文件规定了浮动油封的结构型式、标记和技术要求,描述了相应的试验方法,规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存等 本文件适用于工程机械用浮动油封的制造 | JB/T 8293-2014 |
| 29 | JB/T 15169-2025 | 工程机械用颚式破碎斗 | 本文件规定了工程机械用颚式破碎斗的分类、标记、基本参数和技术要求,描述了相应的试验方法,规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存 本文件适用于以液压为动力的机载式工程机械用颚式破碎斗的制造 | |
| 30 | JB/T 15170-2025 | 土方机械 回转支承再制造 技术规范 | 本文件规定了回转支承再制造的要求,描述了相应的试验方法,规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存 本文件适用于土方机械回转支承的再制造,其他领域使用的回转支承再制造参照使用 | |
| 31 | JB/T 15171-2025 | 土方机械 非公路电传动矿用自卸车用牵引变流器 技术规范 | 本文件规定了非公路电传动矿用自卸车用牵引变流器的技术要求,描述了相应的试验方法,规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存 本文件适用于非公路电传动矿用自卸车用牵引变流器的制造 | |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 |
|----|-----------------|-----------------------------|--|------|
| 32 | JB/T 15172-2025 | 土方机械 非公路电传动矿用自卸车牵引系统能耗 试验方法 | <p>本文件规定了非公路电传动矿用自卸车牵引系统能耗的试验项目和试验条件,描述了相应的试验方法</p> <p>本文件适用于非公路电传动矿用自卸车牵引系统能耗检测,其他电传动牵引系统的能耗检测参照使用</p> | |
| 33 | JB/T 15173-2025 | 土方机械 无人驾驶非公路自卸车 | <p>本文件规定了无人驾驶非公路自卸车的技术要求,描述了相应试验方法,规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于无人驾驶非公路机械传动矿用自卸车、无人驾驶非公路电传动矿用自卸车和无人驾驶非公路机械传动宽体自卸车的制造</p> | |
| 34 | JB/T 15174-2025 | 土方机械 纯电动非公路矿用自卸车 技术规范 | <p>本文件规定了纯电动非公路矿用自卸车的技术要求,描述了相应的试验方法,规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于在工作过程中采用车载动力蓄电池作为唯一动力源的纯电动非公路机械传动矿用自卸车和纯电动非公路电传动矿用自卸车的制造</p> | |
| 35 | JB/T 15175-2025 | 土方机械 纯电动非公路矿用自卸车 试验方法 | <p>本文件描述了纯电动非公路矿用自卸车的性能试验方法和可靠性试验方法</p> <p>本文件适用于在工作过程中采用车载动力蓄电池作为唯一动力源的纯电动非公路机械传动矿用自卸车和纯电动非公路电传动矿用自卸车的检测</p> | |
| 36 | JB/T 15176-2025 | 土方机械 动力蓄电池包固定舱 | 本文件规定了土方机械动力蓄电池包固定舱的技术要求,描述了相应的试验方法,规定了检验规则及标志、包装、运输和贮存 | |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 |
|----|-----------------|--------------------|---|------|
| | | | 本文件适用于电动土方机械用动力蓄电池包固定舱的制造 | |
| 37 | JB/T 15177-2025 | 土方机械 螺栓连接预紧力检测 | 本文件描述了土方机械用螺栓连接预紧力的 4 种检测方法 本文件适用于螺栓连接的预紧力检测 | |
| 38 | JB/T 15178-2025 | 土方机械 无人驾驶压路机 | 本文件规定了无人驾驶压路机的技术要求, 描述了相应的试验方法, 规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存 本文件适用于自行式无人驾驶压路机的制造 | |
| 39 | JB/T 15180-2025 | 水射流喷嘴性能试验方法 | 本文件规定了水射流喷嘴性能试验的设备、装置、条件和项目, 描述了相应的试验方法, 规定了数据处理及试验报告等要求 本文件适用于工作压力不小于 1MPa 的水射流喷嘴性能的检测 | |
| 40 | JB/T 15184-2025 | 精密滚子链(套筒链)耐磨性能试验方法 | 本文件规定了精密滚子链和套筒链耐磨性能试验的技术要求和试验条件, 描述了相应的试验方法, 规定了试验设备及其使用条件 本文件适用于按 GB/T 1243 的规定所制造的传动用短节距精密滚子链(含重载系列)和套筒链耐磨性能的测定 | |
| 41 | JB/T 15185-2025 | 斗提链和链轮 | 本文件规定了斗提链和链轮的结构形式、尺寸、长度测量和抗拉强度等 本文件适用于水泥、矿山、冶金、建材、煤炭和水电等行业垂直提升块状、粒状和粉状物料所使用的双列板式滚子链斗式提升机运行部件上所使用的链条和链轮的制造 本文件不适用于单列板式滚子链斗式提升机用链条和链轮 | |
| 42 | JB/T 15186-2025 | 农林拖拉机和机械 起动机换向器 | 本文件规定了农林拖拉机和机械用起动机换向器的技术要求, 描述了 | |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 |
|----|-----------------|-------------------------|--|-----------------|
| | | 向器 | 相应的试验方法, 规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存 本文件适用于农林拖拉机和机械用起动机换向器的制造, 工程机械、船舶及其他机械用起动机换向器的制造参照使用 | |
| 43 | JB/T 5178-2025 | 轮式拖拉机液压转向系统 技术规范 | 本文件规定了轮式拖拉机液压转向系统的技术要求, 描述了相应的试验方法, 规定了检验规则、标志、包装和贮存 本文件适用于轮式拖拉机液压转向系统的制造 | JB/T 5178-2002 |
| 44 | JB/T 11976-2025 | 农林拖拉机和机械 组合仪表 | 本文件规定了农林拖拉机和机械用组合仪表的技术要求, 描述了相应的试验方法, 规定了检验规则、标志、包装和贮存 本文件适用于农林拖拉机和机械用组合仪表的制造, 其他机械用组合仪表的制造参照使用 | JB/T 11976-2014 |
| 45 | JB/T 15199-2025 | 印刷机械 电子束(EB)油墨固化装置 技术规范 | 本文件规定了电子束(EB)油墨固化装置的结构组成、主要参数、命名、型号、技术要求及安装, 描述了相应的试验方法, 规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存 本文件适用于束流能量范围在 75keV~300keV 的电子束(EB)油墨固化装置的制造 | |
| 46 | JB/T 15200-2025 | 卫星式平版印刷机 | 本文件规定了卫星式平版印刷机的结构组成、基本参数、命名、型号及技术要求, 描述了相应的试验方法, 规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存 本文件适用于卫星式平版印刷机的制造 | |
| 47 | JB/T 9117-2025 | 金属板平版印刷机 | 本文件规定了金属板平版印刷机的设备类型、结构组成、基本参数、 | JB/T 9117-2013 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 |
|----|------------------|-------------------------------|--|------------------|
| | | | <p>命名、型号及技术要求,描述了相应的试验方法,规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于承印材料为金属薄板的平版印刷机的制造</p> | |
| 48 | JB/T 15201-2025 | 印刷机械 冷烫机 | <p>本文件规定了冷烫机的设备类型、结构组成、基本参数和技术要求,描述了相应的试验方法,规定了检验规则、使用说明书、产品合格证、标牌、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于与印刷连线的冷烫机的制造,独立功能的冷烫机的制造参照使用</p> <p>本文件不适用于数字冷烫机</p> | |
| 49 | JB/T 15202-2025 | 印刷机械 紫外发光二极管(UV-LED)固化装置 技术规范 | <p>本文件规定了紫外发光二极管(UV-LED)固化装置的产品型式、分类、选用和技术要求,描述了相应的试验方法,规定了检验规则、使用说明书、产品合格证、标牌和标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于紫外线辐射峰值波长为365nm~410nm的紫外发光二极管(UV-LED)固化装置的制造</p> | |
| 50 | JB/T 11015-2025 | 印刷机械 瓦楞纸板卧式平压模切机 | <p>本文件规定了瓦楞纸板卧式平压模切机的设备类型、基本参数、命名、型号编制及技术要求,描述了相应的试验方法,规定了检验规则、使用说明书、产品合格证、标牌、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于加工承印材料为瓦楞纸板的卧式平压模切机的制造</p> | JB/T 11015-2010 |
| 51 | JB/T 9124.2-2025 | 平型网版印刷机 第2部分:滚筒式平型网版印刷机 | 本文件规定了滚筒式平型网版印刷机的型式、结构组成、基本参数、命名、型号及技术要求,描述了相应的试验方法,规定了检验规则、标志、 | JB/T 9124.2-2013 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 |
|----|-----------------|------------------|--|----------------|
| | | | 包装、运输和贮存 本文件适用于单张型的滚筒式平型网版印刷机的制造 | |
| 52 | JB/T 6824-2025 | 噪声剂量计 | 本文件规定了噪声剂量计的分类和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、文件、包装、运输和贮存等要求 本文件适用于个人佩戴并用于测量人体头部附近噪声暴露量的噪声剂量计的制造 | JB/T 6824-1993 |
| 53 | JB/T 15204-2025 | 方舱式核酸检测实验室通用技术规范 | 本文件规定了方舱式核酸检测实验室的分类和技术要求，描述了相应的检测方法，规定了检验规则、标志、包装、运输及贮存要求 本文件适用于方舱式核酸检测实验室的制造 | |
| 54 | JB/T 15205-2025 | 移动式核酸检测实验室通用技术规范 | 本文件规定了移动式核酸检测实验室的分类和技术要求，描述了相应的检测方法，规定了检验规则、标志、包装、运输及贮存要求 本文件适用于移动式核酸检测实验室的制造 | |
| 55 | JB/T 6825-2025 | 电阻应变式加速度传感器 | 本文件规定了电阻应变式加速度传感器的基本参数和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输及贮存要求 本文件适用于以电阻应变计为敏感元件测量物体加速度传感器的制造 | JB/T 6825-1993 |
| 56 | JB/T 6876-2025 | 转矩转速传感器 | 本文件规定了转矩转速传感器的分类、规格、基本参数和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存要求 本文件适用于磁电相位差式转矩转速传感器、应变式转矩转速传感器和光电式转矩转速传感器的制造 | JB/T 6876-1993 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 |
|----|-----------------|-------------------------|--|----------------|
| 57 | JB/T 5985-2025 | 滑动轴承 水润滑热固性塑料轴承 | <p>本文件规定了水润滑热固性塑料轴承的材料选用、基本型式、标记、技术要求和工作条件，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、包装、标志、运输和储存</p> <p>本文件适用于以水作为润滑介质的热固性塑料轴承的制造</p> | JB/T 5985-1992 |
| 58 | JB/T 7222-2025 | 大型制冰低温盐水机组 | <p>本文件规定了大型制冰低温盐水机组的型式、基本参数和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于人工冰场用以 R717 或氟代烃类物质为制冷剂，名义制冷量大于 50kW 的大型制冰低温盐水机组的制造，其他类似用途的制冰机组的制造参照使用</p> | JB/T 7222-2006 |
| 59 | JB/T 15211-2025 | 低环境温度空气源热泵用全封闭容积式制冷剂压缩机 | <p>本文件规定了低环境温度空气源热泵用全封闭容积式制冷剂压缩机的型式、基本参数和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于蒸发温度-35℃以上，名义制热量不大于 60kW，制冷剂为 R410A、R32、R290 和 R22 的容积式压缩机（不包含螺杆式压缩机）的制造，制冷剂为其他类型的同类压缩机以及类似用途的制冷剂压缩机参照使用</p> <p>本文件不适用于制冷剂为 R744 (CO₂) 的压缩机</p> | |
| 60 | JB/T 15212-2025 | 数据中心和通信机房用自然冷却风冷冷水机组 | 本文件规定了数据中心和通信机房用自然冷却风冷冷水机组的型式、基本参数和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存 | |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 |
|----|-----------------|-----------------|--|----------------|
| | | | 本文件适用于具有电动机驱动的蒸气压缩制冷循环和自然冷却循环两种功能,且集成于同一机组内的数据中心和通信机房用及类似用途的风冷冷水机组的制造 | |
| 61 | JB/T 15213-2025 | 蒸气压缩循环热泵型蒸汽发生机组 | 本文件规定了蒸气压缩循环热泵型蒸汽发生机组的型式、基本参数和技术要求,描述了相应的试验方法,规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存 本文件适用于产汽量不小于0.07t/h,且制备的水蒸气温度不低于80℃的热泵蒸汽发生机组的制造,其他类似机组的制造参照使用 | |
| 62 | JB/T 15214-2025 | 污泥低温干化机组 | 本文件规定了污泥低温干化机组的型式、基本参数和技术要求,描述了相应的试验方法,规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存 本文件适用于烘干温度不高于95℃,且通过热泵除湿或余热加热结合外部冷却除湿,将机械脱水后的污泥烘干的污泥干化机组的制造 | |
| 63 | JB/T 9502-2025 | 锰铜精密电阻合金 | 本文件规定了锰铜精密电阻合金的品种、牌号和技术要求,描述了相应的试验方法,规定了检验规则、包装和质量证明文件 本文件适用于标准电阻器和高精密仪器仪表电阻元件用锰铜电阻合金的制造 | JB/T 9502-1999 |
| 64 | JB/T 8205-2025 | 廉金属铠装热电偶电缆 | 本文件规定了廉金属铠装热电偶电缆的产品分类和技术要求,描述了相应的试验方法,规定了供货方式、包装和质量证明文件 本文件适用于热电偶丝为镍铬-镍硅、镍铬硅-镍硅镁、镍铬-铜镍、铁-铜镍和铜-铜镍的铠装热电偶电缆的制造 | JB/T 8205-1999 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 |
|-------------|----------------|------------------|---|--|
| 65 | JB/T 8901-2025 | 贵金属铠装热电偶电缆 | <p>本文件规定了贵金属铠装热电偶电缆的产品分类和技术要求,描述了相应的试验方法,规定了供货方式、包装和质量证明文件</p> <p>本文件适用于热电偶丝为铂铑 10-铂 (S 型)、铂 13-铂 (R 型)、铂铑 30-铂铑 6 (B 型) 及铂铑 40-铂铑 20 的铠装热电偶电缆的制造</p> | JB/T 8901-1999 |
| 66 | JB/T 9499-2025 | 康铜电阻合金化学分析方法 | <p>本文件描述了康铜电阻合金中铜、锰、镍、铁和硅含量的化学分析方法</p> <p>本文件适用于康铜电阻合金的铜、锰、镍、铁和硅元素含量的化学成分分析</p> | JB/T 9499.1-1999、JB/T 9499.2-1999、JB/T 9499.3-1999、JB/T 9499.4-1999、JB/T 9499.5-1999、JB/T 9499.6-1999、JB/T 9499.7-1999 |
| 67 | JB/T 5326-2025 | 仪表用金属材料缝隙腐蚀试验方法 | <p>本文件规定了仪表用金属材料缝隙腐蚀试验的试验设备、试验溶液、试样、试验温度和试验周期,描述了试验方法,规定了试验报告</p> <p>本文件适用于仪表用镍铬合金、镍铬钼合金和镍铬钼铁合金等相关合金,以及不锈钢类金属材料的缝隙腐蚀试验活动</p> | JB/T 5326-1991 |
| 航空行业 | | | | |
| 68 | HB 8706-2025 | 民用飞机试飞飞行事故征候判定标准 | <p>本文件规定了民用飞机试飞飞行事故征候的确定依据</p> <p>本文件适用于民用飞机试飞飞行事故征候的确定,其它飞机可参考使用</p> | |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 |
|----|--------------|---------------------|---|------|
| 69 | HB 8707-2025 | 飞机试飞安全风险管理要求 | <p>本文件规定了飞机试飞安全风险管理的内容与要求</p> <p>本文件适用于飞机试飞安全风险管理,其他航空器试飞安全风险管理可参考使用</p> | |
| 70 | HB 8708-2025 | 飞机试飞安全信息收集、报告和处置要求 | <p>本文件规定了飞机试飞安全信息收集、报告和处置的要求</p> <p>本文件适用于民用飞机试飞阶段试飞安全信息的收集、报告和处置,军用飞机可参考使用</p> | |
| 71 | HB 8738-2025 | 民用飞机试飞安全绩效监控和评估通用要求 | <p>本文件规定了民用飞机试飞安全绩效监控和评估方法的要求</p> <p>本文件适用于试飞单位民用飞机试飞安全绩效监控和评估,军机试飞安全管理可参考使用</p> | |
| 72 | HB 8739-2025 | 飞机试飞安全数据分析与系统评价要求 | <p>本文件规定了飞机试飞过程中安全数据的分析要求和试飞安全管理体系评价的通用要求</p> <p>本文件适用于民用飞机、军用飞机试飞过程中安全数据的获取及分析,其他飞机可参考使用</p> | |
| 73 | HB 8764-2025 | 飞机飞行控制系统液压作动器规范 | <p>本文件规定了飞机飞行控制系统液压作动器的要求、质量保证规定和交货准备</p> <p>本文件适用于民用固定翼飞机</p> | |
| 74 | HB 8765-2025 | 民用飞机防护性呼吸设备规范 | <p>本文件规定了民用飞机防护性呼吸设备的技术要求、质量保证规定及交货准备等</p> <p>本文件适用于便携式 PBE 的设计、制造和验收</p> | |
| 75 | HB 8766-2025 | 民用飞机复合材料雷达罩电性 | 本文件规定了民用飞机复合材料雷达罩的电性能试验基本要求和方 | |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 |
|-------------|----------------|---------------------|---|----------------|
| | | 能试验方法 | 法 本文件适用于民用运输类飞机复合材料雷达罩的电性能试验,其他民用航空器复合材料雷达罩/天线罩可参考使用 | |
| 76 | HB 8767-2025 | 民用飞机复合材料雷达罩结构设计通用要求 | 本文件规定了民用飞机复合材料雷达罩的设计依据、一般要求及验证等 本文件适用于民用运输类飞机复合材料雷达罩的结构设计,其他民用航空器复合材料雷达罩/天线罩可参考使用 | |
| 77 | HB 8768-2025 | 民用飞机复合材料雷达罩修理通用要求 | 本文件规定了民用飞机复合材料雷达罩修理的通用要求 本文件适用于民用运输类飞机复合材料雷达罩的修理,其他民用航空器复合材料雷达罩/天线罩可参考使用 | |
| 轻工行业 | | | | |
| 78 | QB/T 4567-2025 | 黑糖 | 本文件规定了黑糖的感官、理化、生物等要求,描述了相应的试验方法,规定了检验规则、标志、标签、包装、运输和贮存的内容 本文件适用于以甘蔗及其制品为原料加工而得的,不直接或间接添加淀粉糖及非自身产生的呈色呈香物质的黑糖的生产、检验和销售 | QB/T 4567-2013 |
| 79 | QB/T 4566-2025 | 黄方糖 | 本文件规定了黄方糖的感官、理化、生物等要求,描述了相应的试验方法,规定了检验规则、标志、标签、包装、运输和贮存的内容 本文件适用于以甘蔗、甜菜及其制品为原料加工而成的黄方糖的生产、检验和销售 | QB/T 4566-2013 |
| 80 | QB/T 4095-2025 | 黄砂糖 | 本文件规定了黄砂糖的感官、理化、生物等要求,描述了相应的试验 | QB/T 4095-2010 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 |
|----|----------------|------|---|----------------|
| | | | 方法, 规定了检验规则和标志、标签、包装、运输、贮存的内容 本文件适用于以甘蔗、甜菜、原糖、糖蜜或及其制品为原料加工而成的黄砂糖的生产、检验和销售 | |
| 81 | QB/T 4563-2025 | 金砂糖 | 本文件规定了金砂糖的感官、理化、生物等要求, 描述了相应的试验方法, 规定了检验规则、标志、标签、包装、运输和贮存的内容 本文件适用于以甘蔗、甜菜或原糖为原料加工而得的金黄色食糖的生产、检验和销售 | QB/T 4563-2013 |
| 82 | QB/T 4564-2025 | 精幼砂糖 | 本文件规定了精幼砂糖的感官、理化等要求, 描述了相应的试验方法, 规定了检验规则、标志、标签、包装、运输和贮存的内容 本文件适用于以甘蔗、甜菜、白砂糖或原糖为原料, 经精炼处理后制成的精幼砂糖的生产、检验和销售 | QB/T 4564-2013 |
| 83 | QB/T 4562-2025 | 块糖 | 本文件规定了块糖的感官、理化、生物等要求, 描述了相应的试验方法, 规定了检验规则、标志、标签、包装、运输和贮存的内容 本文件适用于以甘蔗为原料, 经提汁、澄清、煮炼、成型的块状食糖, 或以红糖、黑糖为原料采用二步法加工的块状食糖的生产、检验和销售 | QB/T 4562-2013 |
| 84 | QB/T 4565-2025 | 全糖粉 | 本文件规定了全糖粉的感官、理化、生物等要求, 描述了相应的试验方法, 规定了检验规则和标志、标签、包装、运输、贮存的内容 本文件适用于以白砂糖为原料, 不添加任何添加剂, 经粉碎加工磨制而成的粉末状食糖的生产、检验和销售 | QB/T 4565-2013 |
| 85 | QB/T 4092-2025 | 糖霜 | 本文件规定了糖霜的感官、理化、生物等要求, 描述了相应的试验方 | QB/T 4092-2010 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 |
|----|------------------|------------------|--|------------------|
| | | | <p>法, 规定了检验规则、标志、标签、包装、运输和贮存的内容</p> <p>本文件适用于以白砂糖为原料, 添加适量的食用淀粉或抗结剂, 经磨制或粉碎等加工而成的粉末状糖霜的生产、检验和销售</p> | |
| 86 | QB/T 4568-2025 | 制糖综合利用加工助剂 固定化酵母 | <p>本文件规定了固定化酵母的感官、理化、安全等要求, 描述了相应的试验方法, 规定了检验规则、标志、标签、包装、运输和贮存的内容</p> <p>本文件适用于以高分子材料和酿酒酵母为原料制备的固定化酵母的生产、检验和销售</p> | QB/T 4568-2013 |
| 87 | QB/T 2927.1-2025 | 钓具 第1部分: 钓鱼钩 | <p>本文件规定了钓鱼钩的外观、规格尺寸、鱼钩强度、镀层强度、表面耐腐蚀性能等要求, 描述了相应的试验方法, 规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存的内容, 同时给出了便于技术规定的产品分类, 界定了相关的术语</p> <p>本文件适用于钓鱼钩的设计、生产、检验和销售</p> <p>本文件不适用于儿童钓鱼钩</p> | QB/T 2927.1-2007 |
| 88 | QB/T 8156-2025 | 肥皂捏合机 | <p>本文件规定了肥皂捏合机的材料、结构、加工与装配、性能、外观和安全要求, 给出了型式、型号和工作条件, 描述了相应的试验方法, 规定了检验规则、标志、包装、运输与贮存的内容</p> <p>本文件适用于肥皂及洗涤剂制造领域用捏合机的设计、制造、检验和销售</p> | |
| 89 | QB/T 8157-2025 | 肥皂精研制粒机 | 本文件规定了肥皂精研制粒机的材料、结构、装配、性能、外观和安全要求, 给出了型式、型号和工作条件, 描述了相应的试验方法, 规定了 | |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 |
|----|----------------|---------|---|------|
| | | | <p>检验规则、标志、包装、运输和贮存的内容</p> <p>本文件适用于肥皂及洗涤剂制造领域用精制机的设计、制造、检验和销售</p> | |
| 90 | QB/T 8158-2025 | 肥皂真空出条机 | <p>本文件规定了肥皂真空出条机的材料、结构、装配、性能、外观和安全要求，给出了型式、型号和工作条件，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输与贮存的内容</p> <p>本文件适用于肥皂及洗涤剂制造领域用出条机的设计、制造、检验和销售</p> | |
| 91 | QB/T 8159-2025 | 双网压滤湿浆机 | <p>本文件规定了双网压滤湿浆机的加工和装配、安装、机械与电气安全、外观、空运转、性能等要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输与贮存的内容，同时给出了便于技术规定的产品分类，界定了相关的术语</p> <p>本文件适用于制浆造纸行业的双网压滤湿浆机的设计、制造、检验和验收，其他类似行业产品的设计、制造、检验和验收参照使用</p> | |
| 92 | QB/T 8160-2025 | 瓦楞纸箱生产线 | <p>本文件规定了瓦楞纸箱生产线的装配质量、外观、电气安全、安全防护、性能等要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输与贮存的内容，给出了便于技术规定的组成、型式及基本参数，界定了相关的术语</p> <p>本文件适用于完成对瓦楞纸板的上料送纸、印刷、压痕、开槽、模切、自动折叠粘箱等工序加工的生产线的设计、制造、检验和销售</p> | |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 |
|----|----------------|------------|---|------|
| 93 | QB/T 8161-2025 | 燃气催化式红外发生器 | <p>本文件规定了燃气催化式红外发生器的材料、外形尺寸、电气安全和性能等要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输与贮存等内容，同时给出了便于技术规定的型式、型号和工作条件，界定了相关的术语</p> <p>本文件适用于以天然气等燃气为能源、工作温度为 200℃～550℃的板状红外发生器的生产、设计、检验和销售</p> | |
| 94 | QB/T 8162-2025 | 燃气催化式红外烘房 | <p>本文件规定了燃气催化式红外烘房的外观质量、电气安全、安全防护、燃气安全、安装和性能等要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输与贮存等内容，同时给出了便于技术规定的型号、分类、基本参数及工作条件，界定了相关的术语</p> <p>本文件适用于以天然气等燃气作为能源，采用燃气催化式红外发生器产生红外线，对工业涂装部件等进行加热烘干的烘房的设计、制造、检验和销售</p> | |
| 95 | QB/T 8163-2025 | 闪急干燥浆砖生产线 | <p>本文件规定了闪急干燥浆砖生产线的基本参数、配置及工作条件、技术要求、检验规则、标志、包装、运输与贮存，描述了相应的试验方法，界定了相关的术语</p> <p>本文件适用于造纸纤维用的闪急干燥浆砖生产线的设计、制造、检验和验收</p> | |
| 96 | QB/T 8164-2025 | 嵌入式电冰箱用铰链 | 本文件规定了嵌入式电冰箱用铰链的一般要求、性能要求，描述了相应的试验方法，规定了产品组成、分类和命名、检验规则、标志、包装、 | |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 |
|----|----------------|------------------|---|------|
| | | | <p>运输及贮存</p> <p>本文件适用于嵌入式电冰箱铰链的设计、生产、检验和销售,其他类似用途的嵌入式产品(冷藏柜、冷冻柜、红酒柜、衣物护理机等)使用的嵌入式铰链可参照使用</p> | |
| 97 | QB/T 8165-2025 | 房间空调器功率器件用热管散热装置 | <p>本文件规定了房间空调器功率器件用热管散热装置的密封性能、传热性能等要求,描述了相应的试验方法,规定了检验规则、包装、标志、运输和贮存等方面的内容</p> <p>本文件适用于热源温度不超过120℃且传热工质不可燃的房间空调器功率器件用热管散热装置的设计、生产、检验和销售</p> | |
| 98 | QB/T 8166-2025 | 家用和类似用途冷藏器具用压缩机 | <p>本文件规定了家用和类似用途冷藏器具用压缩机的工作环境温度、产品技术规格书、使用性能等要求,描述了相应的试验方法,规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存的内容,同时给出了便于技术规定的产品分类,界定了相关的术语</p> <p>本文件适用于使用R600a、R290、R134a、R404A、R410A制冷剂的压缩机的设计、生产、检验和销售,使用其他制冷剂的压缩机也可参照使用</p> <p>本文件不适用于制冷剂为R744(CO₂)的压缩机</p> | |
| 99 | QB/T 8167-2025 | 油墨剥离力的测定方法 | <p>本文件描述了油墨剥离力的测定方法,包括原理、工具与材料、测试条件、测试方法、精密度和试验报告</p> <p>本文件适用于溶剂型、水性、能量固化型等用于转移、离型等领域的油墨的剥离力的测定,其他类型的油墨的剥离力的测定参照使用</p> | |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 |
|-------------|----------------|--------------------------------|--|------|
| | | | 本文件不适用于液体油墨复合强度的测定 | |
| 100 | QB/T 8168-2025 | 单一溶剂型凹版通用塑料复合油墨 | <p>本文件规定了单一溶剂型凹版通用塑料复合油墨的技术指标、溶剂组成和有害可溶性元素的最大限量等要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存的内容</p> <p>本文件适用于以经处理的双向拉伸聚丙烯、聚酯、尼龙等塑料薄膜为承印物，以凹版方式进行印刷的单一溶剂型通用塑料复合油墨的生产、检验和销售</p> | |
| 包装行业 | | | | |
| 101 | BB/T 0097-2025 | 包装制品中淀粉粘合剂用量的测定（酶化-重量法和酶化-比色法） | <p>本文件规定了热收缩标签的分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于热收缩标签</p> | |