

关于拟公布河北省工业绿色低碳典型案例 （“无废园区”“无废企业”方向）名单 的公示

按照河北省工业和信息化厅、河北省生态环境厅《关于开展工业绿色低碳典型案例（“无废园区”“无废企业”方向）征集工作的通知》精神，我厅联合省生态环境厅组织了河北省工业绿色低碳典型案例（“无废园区”“无废企业”方向）征集工作。经企业申报、市县初审、专家评审等程序，拟公布武安工业园区等 3 个“无废园区”、常丰线缆有限公司等 22 个“无废企业”典型案例列为省级工业绿色低碳典型案例（“无废园区”“无废企业”方向），现将名单及其主要做法予以公示。

欢迎社会各界参与监督，如有相关意见及建议请于公示期内以实名及书面形式反馈。

公示期：2026 年 5 月 6 日至 5 月 12 日

电 话：0311-87800469

地 址：河北省石家庄市新华区和平西路 402 号河北省
工业和信息化厅节能与综合利用处

附 件：河北省工业绿色低碳典型案例（“无废园区”“无
废企业”方向）名单

河北省工业和信息化厅

2026年5月6日

附件

河北省工业绿色低碳典型案例（“无废园区”“无废企业”方向）名单

序号	地市	单位属性	单位名称	典型案例名称	主导产业	主要做法
无废园区						
1	邯郸市	园区	武安工业园区	河北武安工业园区“源头减量+集群共享+全链增值”无废园区模式	黑色金属冶炼和压延加工业、金属制品业	河北武安工业园区立足重工业集聚与钢铁主导特色，创新构建“源头减量+集群共享+全链增值”无废园区模式。通过工艺革新与原料优化实现源头减量，依托设施集群与绿色运输实现协同处置，推动固废向硅钙基新材料、生态环保建材等高值化利用。 截至2025年，工业固废综合利用率92.12%，产生强度下降10.77%，建成智慧监管平台，培育多级绿色示范，形成可复制的重工业无废转型方案，示范效应显著。
2	衡水市	园区	故城经济开发区	河北故城经济开发区“多链协同、政企共建”无废园区建设模式	医药制造业、汽车制造业、化学原料和化学	河北故城经济开发区以“多链协同、政企共建”为核心模式推进无废园区建设，取得显著成效。园区围绕医药、装备制造等主导产业，构建“药渣-有机肥”“炉渣-建材”“废金属-精密铸造”“废塑料-绿色包装”四大循环产业链，实现固废梯级利用；创新“政

					制品制造业、电气机械和器材制造业	府引导、企业主体、市场驱动"机制，培育10家资源化利用企业，工业固废综合利用率从71.5%提升至88.78%，固废产生强度下降33.3%。同时，搭建智慧监管平台，推行危险废物"五即"管理和"一码追溯"，形成源头减量、资源化利用、智慧监管协同推进的无废建设格局，为同类园区绿色转型提供可复制经验。
3	秦皇岛市	园区	秦皇岛经济技术开发区	“一废一策·全链闭环·空间协同”无废园区模式	新能源及高端智能装备制造、汽车零部件产业、精密电子信息技术、智慧消防、生物制造、康辅医疗	<p>案例以“减量化、资源化、无害化”为核心，立足“东重西精”布局，构建“一废一策·全链闭环·空间协同”模式。</p> <p>创新亮点一：纵横结合的空间+链条协同治理模式。通过横向跨行业协同与纵向产业链闭环解决资源错配。依托东区热电、重型装备制造企业的消纳能力，将产生的粉煤灰、脱硫石膏跨行业供应给建材企业，形成电厂产废与建筑利废的区域资源互补。聚焦西区汽车零部件、电子信息等主导产业，通过铝液厂内回炉、废玻璃原路径回用，实现生产残余在同一产业链内部的物料还原。</p> <p>创新亮点二：双轨精准的小微+大宗分类治理体系。构建了大宗高值化处置与小微集约化收集互为补充的危废治理体系。</p> <p>创新亮点三：标杆引领的无废集团+绿色工厂绿色矩阵模式。以宏启胜精密电子为试点建设无废集团，截至2025年，区内绿色工厂占全市总数的80%以上。</p> <p>2025年，工业固体废物综合利用率超</p>

						90%，工业固废产生强度下降 12.26%，危险废物规范化管理达标率 100%，填埋率降至 0.03%，形成了可复制的综合性无废建设路径。
无废企业						
1	沧州市	企业	常丰线缆有限公司	分级循环赋能无废转型的实践路径	电线、电缆、光缆及电工器材制造	立足行业产废特征与区域资源优势，构建并实践了“次品厂内再造，铜料协同循环，普废社会回收”的固废分级循环无废转型模式，通过生产工艺升级、质量管控强化、绿色设计落地实现源头减量，搭建分级处置体系提升资源化效能，同时完善管理机制、深化产学研用协同，全方位推进无废企业建设，实现资源、经济、环境、社会效益提升，为金属类固废占比高的制造企业提供了实践参考。
2	沧州市	企业	沧州格锐特钻头有限公司	全生命周期产品再制造驱动无废转型发展模式	石油钻采专用设备制造	公司立足产品高价值、强可修复性、清晰生命周期特点，攻克旧件智能检测、多损伤修复、全生命周期追溯核心技术，围绕“源头减量、过程管控、资源化循环”路径，通过绿色设计、清洁工艺替代、再制造体系升级、数字化管控等措施，创新“设计、回收、检测、再制造、价值实现”全生命周期无废转型模式，形成闭环绿色制造体系，获评多项绿色荣誉。
3	承德市	企业	河北承大环保科技有限	“协同利用、梯级消纳”模式	制造业	企业以“协同利用、梯级消纳”模式为核心，扎实推进“无废企业”建设，取

			公司			得了显著成效。工业固废综合利用率由 92.8%提升至 97.13%，年利用量超过 80 万吨；危险废物规范处置率保持 100%；近三年未发生环境风险事故；固废管理实现数字化转型。公司为水泥行业固废协同利用提供了可借鉴的经验，为“无废企业”建设提供了典型案例，对推动工业绿色低碳转型具有重要的示范意义。
4	承德市	企业	兴隆县一通新能源科技有限公司	“原料收储—清洁生产—固废全回用—产品低碳应用”建设模式	生物质燃料加工	兴隆县一通新能源科技有限公司成立于 2013 年，是专业从事生物质成型燃料研发、生产与销售的高新技术企业。企业以工农业固体废物为唯一生产原料，构建“原料收储—清洁生产—固废全回用—产品低碳应用”的闭环无废生产体系，工业固废综合利用率连续四年保持 99.5%以上。先后获评国家科技型中小企业、河北省创新型中小企业、承德市农业产业化重点龙头企业等荣誉，通过质量管理、环境管理等多项体系认证。
5	承德市	企业	承德宇航人高山植物应用技术有限责任公司	“三全闭环·高值利用”无废企业建设模式	酒、饮料和精制茶制造业	承德宇航人公司立足沙棘与特色果蔬精深加工产业特点，以“减量化、资源化、无害化”为核心，构建“三全闭环·高值利用”无废模式。通过源头减量、分类收集、规范贮存，实现果渣、沙棘糠、果权等工业固废 100%资源化利用，连续四年综合利用率保持 100%，无填埋、无违规转移。依托畅捷通 T+系统建立数字化台账，实现

						全流程可追溯，同步推进中水回用与绿色循环生产，形成可复制、可推广的农产品加工企业无废建设样板。
6	定州市	企业	定州伊利乳业有限责任公司	“生产端优化工艺、推广绿色包装、强化精益管理与节水减排”模式	乳制品制造	工厂从四方面推进无废建设：生产端优化工艺、推广绿色包装、强化精益管理与节水减排，降低原奶损耗、残次品及污泥产生；构建循环链条，实现酪奶、污泥、包装废物及生活垃圾资源化利用；严格固废分类处置，危废规范处置、一般工业固废零填埋，严防二次污染；健全组织与管理制度，建立信息化台账，开展培训宣传，实现固废全流程可追溯管控。
7	邯郸市	企业	金鼎重工有限公司	“五维聚力·高值利用”无废企业建设模式	钢压延加工	立足钢铁行业固废产排特征，以智慧管控、固废高值化利用、源头减量、制度保障、设施规范为核心任务，系统推进固废全生命周期管理。公司建成工业固废智慧管理平台，实现全流程数字化管控；针对固废实施分类高值化利用，固废综合利用率 100%；通过精料入炉、工艺优化、再生替代实现源头显著减量；配套完善制度体系与标准化贮存设施。项目实现固废产生强度持续下降、资源循环效率与经济效益大幅提升。
8	秦皇岛市	企业	礼鼎半导体科技秦皇岛有限公司	无废企业建设驱动固废全链资源化模式	电子电路制造	礼鼎隶属于臻鼎科技集团，主营电路板产品。废弃物从源头细分为 69 类，结合包装目视化与多级培训，实现精准分类。

						自研 WMS 仓储系统及环工绩效系统，搭配全流程智能监控与安保监管，实现废弃物智能化出入库管理。公司致力于源头与末端减量回用，回收率达 97%以上，2022-2025 年累计减废近 5.5 万吨。荣获秦皇岛市“绿色工厂”、2025 年首批省级科技骨干企业、本市首家“无废集团”试点。
9	石家庄市	企业	赞皇金隅水泥有限公司	“全链减废·协同增效·绿色转型”无废模式典型案例	水泥制造	赞皇金隅水泥有限公司以“全链减废、协同增效、绿色转型”为核心，构建了具有水泥窑协同处置特色的“无废企业”发展模式。通过源头替代原料与燃料，年消纳工业废渣约 180 万吨；过程实施全流程密闭化、超低排放与智能化管控；末端依托水泥窑协同处置生活垃圾、污泥、固废、危废等，年处置能力达 63.51 万吨。同时推进光伏发电与精细化管理，实现节能降碳、减污增效，成功转型为“城市净化器、政府好帮手”。
10	石家庄市	企业	河北乾宝新材料有限责	“窑炉协同处置·全过程清洁生	水泥制造	河北乾宝新材料有限责任公司以“窑炉协同处置·全过程清洁生产”为核心抓手，

			任公司	产”无废模式		建设一条具有水泥行业特色的“无废企业”。公司充分发挥水泥窑高温煅烧的工艺优势，将固废消纳与水泥生产深度融合；以环保绩效创A为契机，全面推进超低排放改造和清洁生产；以数字化精细化管理为保障，构建起从源头到末端的固废闭环管理体系。
11	石家庄市	企业	河北威远生物化工有限公司	绿色工艺源头减排，系统构建绿色制造无废模式	化学农药制造	河北威远生物化工有限公司专注于绿色农药的研发制造，制剂产品采用悬浮剂、颗粒剂等环保剂型；原料药草铵膦采用“气相法连续化”专利工艺，杜绝含铝废固；精草胺膦用生物酶催化实现定向转化；依托自动化系统实现精准控制；配套焚烧炉对废液、废固无害化处置，副产蒸汽并入生产，工业固废综合回用率达到80.2%；沼气回用、蒸汽冷凝水回用、光伏发电等持续降碳；碳盘查、产品碳足迹核查、发布ESG报告、通过五大体系认证等，系统构件绿色制造体系。
12	石家庄	企业	中粮可口可乐	“工艺-包材一原	饮料制造	中粮可口可乐河北厂构建“技术驱动+全链

			乐饮料(河北)有限公司	料”三位一体源头减废模式		减废”绿色生产模式, 依托五项创新实现源头大幅减量:2622 瓶口国产化改造单瓶减重 1.52g, 年集团降本超 7900 万元:缠绕膜减薄年节约塑料 18.9 吨;精制糖替代取消过滤助剂,年减废 8 吨;吨盖替代纸箱年减废纸箱 150 吨;海包替代吨袋年节约包装 92 吨。模式以工艺革新、原料升级、包装优化协同发力, 验证了国产化与轻量化的稳定性, 为食品饮料行业提供了源头减废与降本增效双赢的成熟范本。
13	石家庄	企业	石家庄绿色再生资源有限公司	废弃电器电子行业资源无害化处置及循环利用模式	金属废料和碎屑加工处理	<p>石家庄绿色再生资源有限公司主营废弃电器电子产品回收、拆解与循环利用, 年拆解资质 255 万台/套。</p> <p>(1) 公司工业固废综合利用率超 90%;</p> <p>(2) 2025 年固废处置利用率达 92.36%;</p> <p>(3) 2025 年拆解废旧家电 232 万台/套, 通过 5 条专业拆解线实现金属等资源高效回收, 形成全链条良性循环。</p> <p>(4) 依托省固废信息化平台实现全流程可追溯;</p>

						(5)通过 ISO14001:2015 环境管理体系认证,建立健全环保责任制度,推动企业“无废化”建设。
14	唐山市	企业	首钢股份公司迁安钢铁公司	钢铁行业固体废物全周期协同治理模式	黑色金属冶炼和压延加工业	首钢迁钢以“无废企业”建设为目标,构建钢铁固体废物全周期协同治理模式。通过政策创新实现危险废物“点对点”定向利用,采用钢渣全链条处置、含铁尘泥火法+湿法联合处置、污泥及除尘灰均质化混匀与精准配料等技术,联动建材企业打造水渣、尾渣、除尘灰高值化利用产业链,实现固废全量化、高值化利用。建成固废智慧管理平台实现全程管控,一般工业固废综合利用率100%,危废内部资源化率打99%以上,形成“源头减量、过程循环、末端增值、数字赋能”的行业样板。
15	唐山市	企业	迁安市九江线材有限责任公司	“源头减量-厂内循环-资源增值”一体化建设模式	黑色金属冶炼和压延加工业	九江线材坚持“源头减量化、过程资源化、处置无害化、管理精细化”为原则,通过实施高品位矿入炉,减少固废产生;建设的矿渣微粉、钢渣处理、转底炉项目,是推动固废资源化、高值化利用的核心工程,形成了独具特色的“厂内全循环+产品高值化”无废管理模式。公司建立了完善的台账制度和信息化记录体系,通过河北省固体废物动态信息管理平台等渠道,实现了对一般固废和危废从产生、贮存、转移到

						利用处置的全过程信息化管理，确保数据准确、可追溯。
16	唐山市	企业	河钢乐亭钢铁有限公司	“固废全量资源化”无废企业模式	黑色金属冶炼和压延加工业	<p>实现主要工业固体废物综合利用率保持100%，危险废物100%安全合规处置，工业固体废物产生强度持续下降，形成一套可复制、可推广的钢铁企业“无废”生产模式。</p> <p>主要从五方面开展工作，一是源头减量，优化工艺与原料；二是全量循环，构建内部闭环；三是突破瓶颈，实现难利用固废高值化；四是规范管理，强化风险防控；五是技术引领，提升利用价值。</p>
17	唐山市	企业	滦州伊利乳业有限责任公司	纯生物膜法工艺革新+厂内全量闭环回用乳制品行业废水处理污泥“零排放”模式	其他食品制造	<p>通过好氧池生物膜法技术，实现污泥从源头大幅削减到末端全量回用，最终达成“零外排”，是本次“无废企业”建设的核心标杆成果，完全契合本次征集“解决行业产生量大、利用难度高固废共性问题”的鼓励方向。</p>
18	唐山市	企业	中车唐山机车车辆有限公司	生命周期理念引导下的固体废物全程减量、全链循环无废企业建设模式	铁路运输设备制造	<p>中车唐山机车车辆有限公司在生命周期理念引导下的固体废物全程减量、全链循环模式下，开展“无废企业”建设，主要做法一是源头减量，通过优化工艺过程、水性涂料替代、提升制造装备水平，从生产源头减少固废产生；二是开展资源化利用，构建内部循环、外部协同的固废利用体系，提高综合利用率；三是无害化处置兜底，</p>

						建设合规工业固废贮存设施，对无法回收利用的固废，委托有资质的处置单位严格合规处置，杜绝环境污染。
19	邢台市	企业	柏乡县锦宝石新材料开发有限公司	优化动力及能源工序、装备改进升级、资源综合利用建设模式	机制纸及纸板制造	<p>优化动力及能源工序：加大锅炉增效技改，提高锅炉自动控制水平，提高燃烧效率和产汽率，进行分析、诊断与优化。建立能源管理机构，系统、科学、准确、实时调度生产能量配给，优化热力运行。</p> <p>装备改进升级：结合不同产品特点，优化或采用流浆箱稀释水定量调节系统，双层飘片式流浆箱技术等，提高产品质量。采用透平式真空泵代替水环真空泵，对电机进行能效提升改造，降低产品能耗。</p> <p>资源综合利用：推广纸机白水多圆盘分级与应用技术，完善企业和园区建设，加大我司污水处理站深度治理技术改造，治理后的废水回用于生产、生活相关环节。</p>
20	邢台市	企业	柏乡县华兴纸业包装有限公司	“废纸闭环·零废智造”无废工厂建设模式	机制纸及纸板制造	企业生产流程以制浆、抄纸为核心环节，生产过程中产生的废弃物主要包括分拣杂质、制浆废渣、污水处理污泥、生产损纸

						等一般工业固体废物，以及污水处理化验废液类危险废物，具备固废种类集中、再生利用率高、循环改造潜力大的造纸行业典型产废特征。结合产业特点、产废结构与河北省“无废企业(工厂)”创建标准，企业制定源头减量控产废、厂内循环用固废、协同处置净危废、技术创新提效能、管理保障促长效五位一体无废工厂建设方案，聚焦固废全生命周期管理，打造贴合造纸行业实际、可落地、可复制、可推广的无废化转型路径，全面推动生产方式向绿色化、循环化、低碳化升级。
21	张家口市	企业	青岛啤酒(张家口)有限公司	青岛啤酒(张家口)有限公司“三联协同·零废循环”无废模式	啤酒制造	青岛啤酒(张家口)有限公司实施“三链协同·零废循环”无废工厂建设，实现“源头减量精细化、控制智能化、利用高值化”转型：一是源头减量，通过皇冠盖、易开盖、易拉罐及缠绕膜减薄轻量化，减少包材使用；二是资源化利用，投资206万元建设污泥干化项目，采用“浓缩-脱水-干化-资源

						化"工艺, 将污泥转化为制砖原料;三是数字化管理, 自主开发"青啤绿链"平台, 集成 ERP、MES、LIMS 数据, 实现固废全流程电子化管控。
22	张家口市	企业	张北伊利乳 业有限责任 公司	工艺革新源头控 泥+全链闭环资源 利用模式	液体乳制 造	针对乳制品高浓度有机废水处理污泥产泥量大、处置难的行业痛点, 投资 3000 万元完成工艺改造, 构建纯生物膜法处理系统, 使污泥源头削减率超 95%。构建厂内闭环回用体系, 剩余污泥 100%消纳无外排, 配套技术获国家发明专利。2025 年实现污泥零外排, 较 2022 年削减污泥 3650.22 吨, 年降本超 220 万元, 已在伊利 34 家工厂推广。